



**Eine jede Hausfrau weiß, wie schwierig das ist: Wie bekommt man bloß die Schale von den Kartoffeln? Besonders mittags, wenn die Kinder aus der Schule kommen und es schnell gehen muss. Was die Hausfrau nicht hat, hat jedes größere Restaurant: eine automatische Schälmaschine. Nach demselben Prinzip werden bei der Firma Haindl die Rinden von den Baumstämmen gelöst.**

Die Stämme gelangen mittels eines Radladers mit Greifer auf ein durch Frequenzumrichter geregeltes Förder-

### Geräte mit Anschluss

band. Ein Stapelförderer transportiert dann die Stämme zu den Blockzügen, wo sie auf Größe geprüft und bei Übergröße ausgeworfen werden. Anschließend werden sie in einen Bereich namens Cambio gedrückt und dort geschält. Die anfallende Rinde wird über Förderbänder entsorgt. Die höchstanspruchsvolle Anlagensteuerung konnte mit

einer SIMATIC S7-400 realisiert werden. Ausschlaggebend für den Einsatz der Steuerung waren schnelle Reaktionszeiten, umfangreiche Diagnosefunktionen und die extrem hohe Verfügbarkeit der Anlage. Komfortable, aber gleichzeitig einfache Bedienerführung sowie Prozessbeobachtung sind weitere Vorteile. Die dezentrale Konfiguration erreichte man durch den Einsatz von PROFIBUS DP.

### Software mit Zukunft

Durch geringe Distanzen beim Anschluss der Peripheriegeräte konnte der Verkabelungsaufwand auf ein Minimum reduziert werden. Die Störsicherheit wurde auf ein Höchstmaß optimiert. Natürlich ist eine nachträgliche Einbindung weiterer Peripheriegeräte problemlos möglich. Momentan sind an PROFIBUS folgende Geräte angeschlossen: ET 200L für die Verarbeitung von Prozesssignalen, ET 200S mit Direkt- und Wendestartern für Motorabgänge und Frequenzumrichter, der



die Geschwindigkeit der Förderbänder regelt. Die Geräte sind auf insgesamt fünf Standschaltschränke und vier Wandschaltschränke verteilt, die den einzelnen Verfahrensbereichen zugeordnet sind. Eine Besonderheit der dezentralen Schaltschränke ist die Verwendung von fertigen, busfähigen Motorstartern. Diese erlauben einen schnellen und wartungsfreundlichen Aufbau der Anlage.

Die gesamte Bedienung, Überwachung und Diagnose der Anlage erfolgen über das maschinennahe OP17. Durch den Einsatz der unter Windows 95/98 und Windows NT ablauffähigen Projektierungssoftware ProTool sind Flexibilität und Investitionssicherheit gewährleistet. Na dann: gut Holz.

# Profibus statt Kabelbaum

**Die Firma Baader Schaltanlagen und GmbH & Co. automatisierte die Entrindungsanlage für die größte und schnellste Papiermaschine der Welt zur Herstellung von Hochglanzpapier.**

**facts and figures**

#### Leistungsspektrum:

Prozessautomatisierung, Automatisierungssysteme, Hardwareplanung, CAD-Systeme, Qualitätsaudits

#### Branchen:

Prozessautomatisierung

#### Gründung:

1973

#### Mitarbeiter:

35

#### Ansprechpartner:

Hr. Hagl  
Tel.: +49 (0)82 31/96 27-11  
Hr. Zerle  
Tel.: +49 (0)82 31/96 27-20

#### Adresse:

Baader Schaltanlagen GmbH & Co. Leiterplatten KG  
Wikingerstraße 20  
D-86343 Königsbrunn  
Tel.: +49 (0) 82 31/96 27-0  
Fax: +49 (0) 82 31/96 27-10  
E-Mail: baader-schaltanlagen@t-online.de

